

## BLONGPOM™ USP-234G

### 聚甲醛 (POM)共聚物

供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	• 流动性高		
机构评级	• ISO 10993	• KTW	• NSF 61
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.46 g/cm³		ASTM D792 ISO 1183
熔速率 ( 熔体流动速率 ) (240°C/2.16 kg)	20 g/10 min		ASTM D1238
收缩率			ASTM D955
流动 : 2.00 mm	0.10 %		
流动 : 3.00 mm	0.20 %		
横向流动 : 2.00 mm	0.90 %		
横向流动 : 3.00 mm	1.1 %		
吸水率			
饱和	1.7 %		ASTM D570
饱和, 23°C	1.7 %		ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.40 %		ASTM D570 ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
--	7700 MPa		ASTM D638
--	7500 MPa		ISO 527-1
抗张强度 (屈服)	140 MPa		ASTM D638 ISO 527-2
伸长率			
断裂	4.0 %		ASTM D638
断裂	3.8 %		ISO 527-2
弯曲模量			
--	6600 MPa		ASTM D790
--	6150 MPa		ISO 178
弯曲强度			
--	190 MPa		ASTM D790
--	185 MPa		ISO 178

#### 责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外，这些提供的信息并非保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。

## BLONGPOM™ USP-234G

聚甲醛 (POM)共聚物

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	12 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	无断裂	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度		
--	120 J/m	ASTM D256
--	13 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度	100 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度	113	ASTM D785
肖氏硬度 (邵氏 D)	83	ISO 868
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	215 °C	ASTM D648 ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	210 °C	ASTM D648 ISO 75-2/A
维卡软化温度	210 °C	ISO 306/B50 ASTM D1525 <sup>3</sup>
熔融温度	222 °C	ASTM D3418 ISO 11357-3
线形热膨胀系数		ASTM E831
流动 : 25 到 55°C	9.7E-5 cm/cm/°C	
垂直 : 25 到 55°C	2.8E-5 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+17 ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+14 ohms·cm	ASTM D257
介电强度		ASTM D149
2.00 mm	22 kV/mm	
3.00 mm	17 kV/mm	
介电常数 (60 Hz)	6.30	ASTM D150
耗散因数 (60 Hz)	0.011	ASTM D150
注塑	额定值 单位制	测试方法
干燥温度	80 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.20 %	
料筒后部温度	210 °C	
料筒中部温度	215 到 220 °C	
料筒前部温度	230 °C	
射嘴温度	240 °C	
加工 (熔体) 温度	235 到 250 °C	
模具温度	60 到 80 °C	
背压	0.294 到 0.686 MPa	
螺杆转速	50 到 100 rpm	

### 责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料, 信息, 数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外, 这些提供的信息并非不是保证值。因此, 在使用之前, 请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等, 在确认对产品没有问题的基础上再使用, 责任自负。